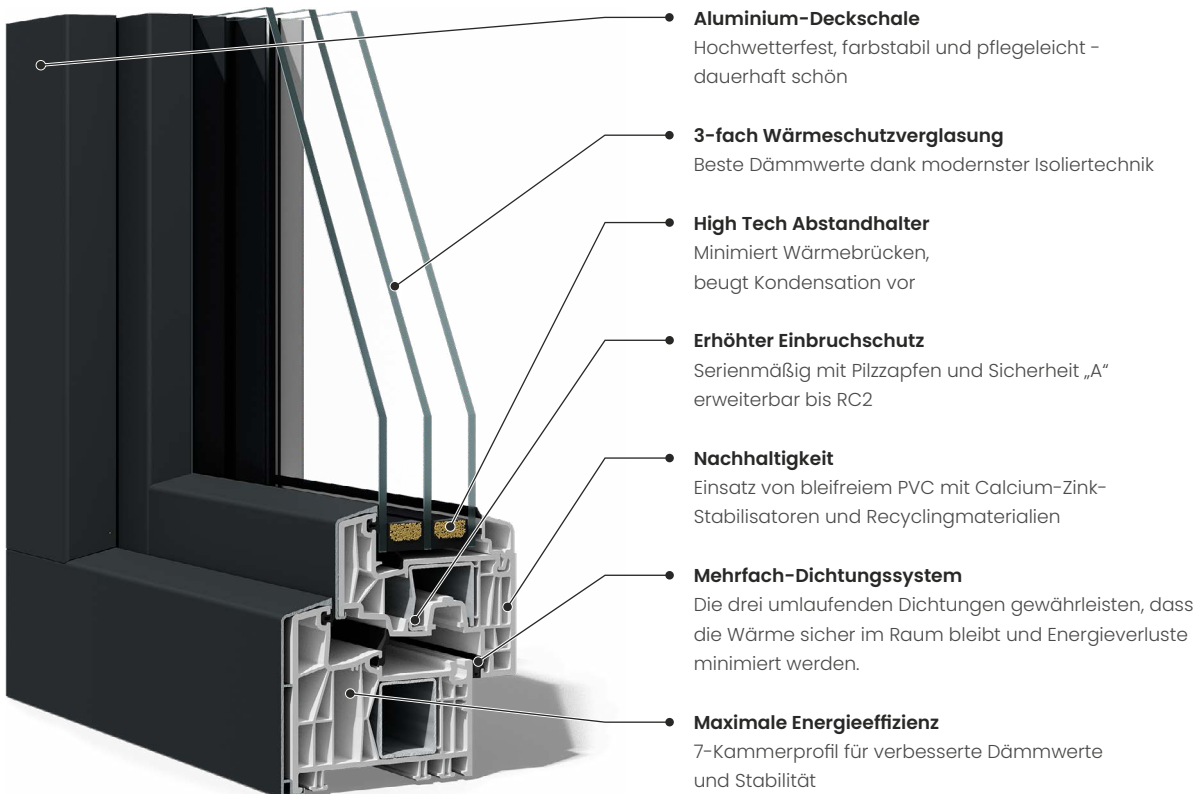


## Q12 Premium Alu

Modern, langlebig und energieeffizient – Kunststoff-Alu-Fenster bieten höchste Stabilität und eine elegante Optik. Die widerstandsfähige Aluminium-Außenschale schützt vor Wind und Wetter, während die innovative Kunststoff-Technologie für optimale Wärmedämmung sorgt.



Außen



Innen

### Effizienz in jedem Detail

Innen pflegeleichter Kunststoff mit klarer Geometrie, außen robuste Aluschale für dauerhaften Wetterschutz. Nachhaltige Materialien, hohe Stabilität und präzise Verarbeitung sorgen für Qualität, die lange hält und gut aussieht.

**Stark im Kern, edel im Auftritt**

Kunststoff-Mehrkammerprofil mit Alu-Außenschale, RC2-Vorbereitung, 3-fach-Verglasung und bleifreies PVC – Q12 Premium Alu steht für Effizienz, Sicherheit und Langlebigkeit.


**TECHNISCHE DATEN:**
**0,72 W/m<sup>2</sup>K**

Uw

**0,96 W/m<sup>2</sup>K**

Uf

**0,5 W/m<sup>2</sup>K**

Ug

**74 %**

LT

**0,030 W/m<sup>2</sup>K**

ψ

**54 %**

g

**35 dB (bis 48 dB)**

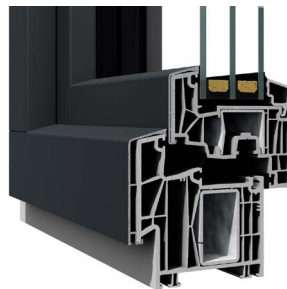
Schallschutz

**bis RC2**

Einbruchschutz


**Bodenschwelle zum Bestpreis**

Die Schwello Bodenschwelle bietet klare Linien, starke Dichtheit und top Stabilität – in hochwertiger Ausführung und zum unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.


**Rahmen mit Rückhalt**

Der Rücksprungrahmen sorgt für eine perfekte Bauwerksabdichtung – besonders bei bodentiefen Fenstern ein echtes Plus.


**Pflegeleicht. Witterungsfest.**

Die Aluschale ist hochwetterfest beschichtet, pflegeleicht und schützt dauerhaft – für lang anhaltend schöne Fensterflächen.